

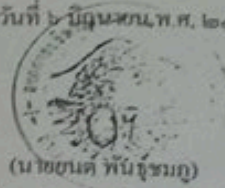
ตารางวงเงินงบประมาณที่ได้รับจัดสรรและราคากลางในงานจัดซื้อ

1. ชื่อโครงการ...จัดซื้อรถบรรทุกขมมูลฝอย
/ หน่วยงานเจ้าของโครงการ องค์การบริหารส่วนตำบลบางดัก
2. วงเงินงบประมาณที่ได้รับจัดสรร 2,190,000...บาท
3. ลักษณะงานโดยสังเขป ขนาด 6 ล้อ มีขนาดความจุขิงไม่ต่ำกว่า 6 ลูกบาศก์เมตร และสามารถรับน้ำหนักมูลฝอยได้ไม่น้อยกว่า 12 ลูกบาศก์เมตร เครื่องยนต์ดีเซล ขนาดไม่น้อยกว่า 4 สูบ 4 จังหวะ ระบายความร้อนด้วยน้ำ มีกำลังสูงสุดไม่น้อยกว่า 130 แรงม้า จำนวน 1 คัน
4. ราคากลางคำนวณ ณ วันที่ 2 มิถุนายน 2559 เป็นเงิน 2,190,000 บาท
5. บัญชีประมาณการราคากลาง.....
 - 5.1รถขุดวางและกองลี้ทิ้งขยะ
6. รายชื่อคณะกรรมการกำหนดราคากลาง.....
 1. นายสมศักดิ์ สุขโข ตำแหน่ง ปลัด อบต.บางดัก
 2. นางสาวนิตติ์ คงเพชรศักดิ์ ตำแหน่ง ผู้อำนวยการกองสาธารณสุข
 3. นางสาวคณิน จันทร์ เคนแม่ล้อม ตำแหน่ง นักวิทยากรบุคคล

กำหนดขึ้นของเอกสารประกวดราคา เชื้อหัววิธีการทางอิเล็กทรอนิกส์ ในวันที่ ๒๒ มิถุนายน ๒๕๕๘ ตั้งแต่
เวลา ๐๕.๐๐ น. ถึงเวลา ๑๒.๐๐ น. ณ ศูนย์ข้อมูลข่าวสารการจัดซื้อจัดจ้างขององค์กรปกครองส่วนท้องถิ่น และ
กำหนดเสนอราคาในวันที่ ๑ กรกฎาคม ๒๕๕๘ ตั้งแต่เวลา ๑๑.๐๐ น. เป็นต้นไป

ผู้สนใจติดต่อขอซื้อเอกสารประกวดราคาเชื้อหัววิธีการทางอิเล็กทรอนิกส์ ในราคาชุดละ ๑,๐๐๐ บาท ได้
ที่ กองส่งเสริมการบริหารส่วนตำบล ในวันที่ ๖ มิถุนายน ๒๕๕๘ ถึงวันที่ ๑๔ มิถุนายน ๒๕๕๘ ตั้งแต่
เวลา ๐๘.๓๐ น. ถึงเวลา ๑๖.๓๐ น. ดูรายละเอียดได้ที่เว็บไซต์ www.nayangklak.go.th หรือสอบถามทางโทรศัพท์
หมายเลข ๐๘๔๘๘๗๕๑๑๐ ในวันและเวลาราชการ

ประกาศ ณ วันที่ ๖ มิถุนายน พ.ศ. ๒๕๕๘



(นายสมศักดิ์ พันธุ์บุญ)

นายกองค์การบริหารส่วนตำบลนาช่างหลัก

รายละเอียดราคากลางและคุณลักษณะเฉพาะรถบรรทุกขยะมูลฝอย ขนาด 6 ล้อ
แบบอัดท้ายขนาดความจุไม่น้อยกว่า 6 ลบ.เมตร จำนวน 1 คัน
ราคากลาง 2,190,000 บาท (สองล้านหนึ่งแสนเก้าหมื่นบาทถ้วน)

คุณลักษณะทั่วไป

เป็นรถยนต์บรรทุกขยะมูลฝอยแบบอัดท้าย ตัวรถชนิด 6 ล้อ เครื่องยนต์ดีเซล มีกำลังแรงม้าสูงสุดไม่น้อยกว่า 130 แรงม้า ตอนท้ายหลังเก๋งติดตั้งตู้บรรทุกขยะมูลฝอยสร้างด้วยเหล็กชุบซึ่งมีขนาดความจุไม่น้อยกว่า 6 ลบ.เมตร ด้านท้ายตู้บรรทุกขยะมูลฝอยติดตั้งชุดอัดขยะมูลฝอยทำงานด้วยระบบไฮดรอลิก ชุดตู้บรรทุกขยะมูลฝอยแบบอัดท้าย และกระบอกไฮดรอลิก เป็นผลิตภัณฑ์ที่มีคุณภาพสูง ผลิตและประกอบจากโรงงานที่ได้รับการรับรองระบบบริหารงานคุณภาพ ISO 9001 ในขอบข่ายการออกแบบและพัฒนา การผลิต การบำรุงรักษาและซ่อมแซม โดยมีหนังสือแต่งตั้งตัวแทนจำหน่ายพร้อมนำเอกสารรับรองมาแสดงในวันยื่นซองเสนอราคา (ทั้งนี้การกำหนดมาตรฐานต่างๆ เพื่อให้ได้ครุภัณฑ์ที่มีประสิทธิภาพในการใช้งานและเกิดประโยชน์สูงสุดแก่ทางราชการ) และอุปกรณ์ทุกชนิดเป็นของใหม่ไม่เคยใช้งานมาก่อน

คุณลักษณะเฉพาะ

1. ตัวรถยนต์
 - 1.1 ตัวรถและโครงสร้างตามมาตรฐานของโรงงานผู้ผลิต
 - 1.2 เป็นรถชนิดไม่น้อยกว่า 6 ล้อ ขับเคลื่อนไม่น้อยกว่า 1 เพลา และมีล้ออะไหล่พร้อมกระทล้อ 1 ชุดโดยมีอุปกรณ์ที่สำคัญตามมาตรฐานผู้ผลิตครบถ้วน
 - 1.3 ติดตั้งเครื่องปรับอากาศ น้ำยาแอร์ชนิด 134 A
 - 1.4 ติดตั้งวิทยุ, ไฟถ่มกรองแสง
2. เครื่องยนต์
 - 2.1 เครื่องยนต์ดีเซลขนาดไม่น้อยกว่า 4 สูบ 4 จังหวะ ระบายความร้อนด้วยน้ำเป็นเครื่องยนต์ ดีเซลที่ได้มาตรฐานไม่ต่ำกว่า มอก.2315-2551
 - 2.2 มีกำลังสูงสุดไม่น้อยกว่า 130 แรงม้า ที่รอบไม่เกิน 3,300 รอบ/นาที
 - 2.3 มีระบบการเผาไหม้แบบไดเร็กอินเจคชั่น
3. ระบบส่งกำลัง
 - 3.1 คลัทช์เป็นแบบตามมาตรฐานผู้ผลิต
 - 3.2 เกียร์เป็นแบบกระปุกเดินหน้าไม่น้อยกว่า 5 เกียร์ เกียร์ถอยหลังไม่น้อยกว่า 1 เกียร์
4. ระบบบังคับเลี้ยว
 - 4.1 พวงมาลัยขับเคลื่อนทางขวามีระบบช่วยผ่อนแรง (HYDRAULIC POWER STEERING)
5. ระบบน้ำมันเชื้อเพลิง
 - 5.1 ถังน้ำมันเชื้อเพลิงมีความจุไม่น้อยกว่า 100 ลิตร ฝาปิดมีกุญแจ
6. ระบบกันสะเทือน
 - 6.1 ตามมาตรฐานผู้ผลิต
7. ระบบห้ามล้อ
 - 7.1 ตามมาตรฐานผู้ผลิต
8. สมรรถนะรถ
 - 8.1 สามารถรับน้ำหนักตัวรถ ส่วนประกอบ เครื่องมือและอุปกรณ์ประจำรถขณะบรรทุกเต็มสมรรถนะได้ไม่น้อยกว่า 6,500 กิโลกรัม

9. ระบบไฟฟ้า

- 9.1 ใช้ระบบไฟฟ้า 24 โวลท์
- 9.2 มีอัลเทอร์เนเตอร์ชนิด 24 โวลท์ ขนาดไม่น้อยกว่า 35 แอมแปร์
- 9.3 มีมอเตอร์สคาร์ทชนิด 24 โวลท์
- 9.4 มีแบตเตอรี่ชนิด 12 โวลท์ ขนาดความจุไม่ต่ำกว่า 65 แอมแปร์/ชั่วโมง จำนวน 2 ลูก
- 9.5 มีสัญญาณไฟถูกต้องครบถ้วนตามกฎหมายจราจร

10. ตู้บรรทุกขยะมูลฝอย

- 10.1 ตู้บรรทุกขยะมูลฝอย มีขนาดความจุไม่น้อยกว่า 6 ลบ.เมตร สามารถรับขยะมูลฝอยที่ยังไม่ได้ทำการอัดได้ไม่น้อยกว่า 12 ลบ.เมตร ทั้งนี้ขึ้นอยู่กับความเป็ยกขึ้นและส่วนประกอบของขยะมูลฝอย
- 10.2 พื้นตัวถังและผนังด้านข้าง ซ้าย-ขวา สร้างด้วยเหล็กชุบสังกะสี มีความหนาไม่น้อยกว่า 3 มิลลิเมตร ซึ่งเหล็กชุบสังกะสีต้องผ่านการทดสอบความทนการกรัดกร่อน ไม่น้อยกว่า 700 ชั่วโมง ได้รับการรับรองจากสถาบันยานยนต์หรือหน่วยงานราชการที่มีขีดความสามารถในการทดสอบพร้อมแนบหนังสือแต่งตั้งตัวแทนจำหน่ายจากโรงงานผู้ผ่านการทดสอบ(ฉบับจริง) โดยมีเอกสารหลักฐานมาแสดงในวันยื่นของเสนอราคา
- 10.3 ผนังด้านบน สร้างด้วยเหล็กแผ่นมีความหนาไม่น้อยกว่า 3 มิลลิเมตร
- 10.4 ตู้บรรทุกขยะมูลฝอยผลิตจากโรงงานที่ได้รับการรับรองระบบบริหารงานคุณภาพ มอก.9001
- 10.5 มีพื้นที่สำหรับยืนปฏิบัติงานด้านข้าง ซ้าย-ขวา ของตัวรถ
- 10.6 ที่ด้านซ้ายข้างชุดอัดขยะมูลฝอย มีสวิทช์เตือน (BUZZER SWITCH) เพื่อแจ้งสัญญาณเตือนพนักงานขับรถ
- 10.7 มีระบบเร่งเครื่องยนต์อัตโนมัติขณะปฏิบัติงาน โดยจะทำการเพิ่มรอบของเครื่องยนต์ในขณะที่ทำการอัดขยะมูลฝอย จนกระทั่งทำการอัดขยะมูลฝอยเสร็จสิ้นแล้วจะทำการลดรอบของเครื่องยนต์กลับไปเป็นปกติโดยอัตโนมัติ
- 10.8 ติดตั้งชุดลิ้นชักชุดอัดขยะมูลฝอยกับตู้บรรทุกขยะมูลฝอย โดยการล็อกและปลดล็อกด้วยกระบอกไฮดรอลิก
- 10.9 ผนังข้างด้านบนเสริมกระดุกงเพื่อความแข็งแรง

11. ชุดอัดขยะมูลฝอย

- 11.1 การอัดขยะมูลฝอยควบคุมการทำงานแบบกึ่งอัตโนมัติ(SEMI AUTOMATIC) ด้วยระบบ HYDRAULIC KICKOUT โดยใช้มือโยกสั่งการทำงานที่ละสองขั้นตอนโดยไม่ต้องโยกชุดควาล์วควบคุมการอัดขยะมูลฝอยค้างไว้ละเมื่อสุดจังหวะการทำงานของแต่ละขั้นตอนชุดควาล์วควบคุมการอัดขยะมูลฝอยจำทำการติดตั้งตัวเองโดยอัตโนมัติโดยชุดควาล์วควบคุมการอัดมูลฝอยติดตั้งอยู่ภายในชุดอัดขยะมูลฝอย
- 11.2 การกวาดขยะมูลฝอยของชุดโบอัดขยะเป็นแบบรางสไลด์ โดยมีรางรองรับการเคลื่อนที่ของชุดโบอัดและโบสไลด์ที่หนึ่งด้านในของชุดอัดขยะมูลฝอยทั้งสองข้างตรงจุดหมุนของโบอัดและโบสไลด์ที่หนึ่งด้านในของชุดอัดขยะมูลฝอยทั้งสองข้างตรงจุดหมุนของโบอัดและโบสไลด์สามารถอัดจารบีหล่อลื่นกันสึกหรอได้
- 11.3 พื้นรองรับขยะ ผนังด้านข้าง ชุดโบกวาด สร้างด้วยเหล็กแผ่นมีความหนาไม่น้อยกว่า 4.5 มิลลิเมตร
- 11.4 ด้านล่างของชุดอัดขยะมูลฝอย มีที่รองรับน้ำเสียจากการอัดขยะมูลฝอยมีขนาดความจุไม่น้อยกว่า 50 ลิตร พร้อมมีวาล์วปิด-เปิด ขนาดไม่น้อยกว่า 2 นิ้ว เพื่อระบายน้ำเสียทิ้ง
- 11.5 มีระบบป้องกันน้ำเสียน้ำรั่วซึม โดยมีซิลยางรองรับระหว่างแนวต่อระหว่างตัวตู้และชุดอัดขยะมูลฝอย

12. จุดขายอะลูมิเนียม

- 12.1 ติดตั้งภายในตู้บรรจุอะลูมิเนียม แผงดินอะลูมิเนียมทำงานด้วยระบบไฮดรอลิก โดยกระบอกไฮดรอลิกที่ใช้เป็นแบบ (TELESCOPIC CYLINDER) ไม่น้อยกว่า 3 ชั้น เพื่อทำการดันอะลูมิเนียมออกจากตู้บรรจุอะลูมิเนียม
- 12.2 แผงดินอะลูมิเนียมเมื่อถูกดันสุดจะต้องเสมอด้านท้ายถึงตู้บรรจุอะลูมิเนียม โดยไม่มีส่วนใดยื่นออกมาพันถึงอะลูมิเนียม
- 12.3 แผงดินอะลูมิเนียม สร้างด้วยเหล็กแผ่นมีความหนาไม่น้อยกว่า 4.5 มิลลิเมตร
- 12.4 จุดคว่ำควบคุมการยกชุดอัดท้าย และชุดควบคุมการขายอะลูมิเนียมติดตั้งอยู่ด้านข้างซ้ายของตู้บรรจุอะลูมิเนียม
- 12.5 ชุดยกชุดอัดท้ายเพื่อเปิดดินอะลูมิเนียมออกทำงานด้วยระบบไฮดรอลิกกระบอกไฮดรอลิกชุดยกชุดอัดท้ายเป็นผลิตภัณฑ์ที่มีคุณภาพสูงได้รับมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมกระบอกไฮดรอลิกสำหรับอุตสาหกรรมทั่วไป มาตรฐานเลขที่ มอก.975-2538 เพื่อความปลอดภัยในการใช้งานของพนักงานผู้ปฏิบัติ โดยแนบใบอนุญาตแสดงเครื่องหมายมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม และหนังสือแต่งตั้งตัวแทนจำหน่าย จากโรงงานผู้ผลิต

13. ระบบบีบไฮดรอลิก

- 13.1 เป็นแบบเกียร์บีบชนิดใช้งานหนัก เลือบบีบทำด้วยเหล็กหล่อ มีลูกปืนรองรับ เพลาขับได้รับกำลังขับเคลื่อนจากเครื่องยนต์ของรถผ่านระบบถ่ายทอดกำลังซึ่งต่อออกมาจากข้างเกียร์รถยนต์ (SIDE PTO.)
- 13.2 สามารถแรงดันสูงสุด (MAX PRESSURE) ได้ไม่น้อยกว่า 2,800 ปอนด์/ตร.นิ้ว
- 13.3 ปริมาตรของบีบต่อการหมุน 1 รอบ ไม่น้อยกว่า 50 ซีซี
- 13.4 การเชื่อมต่อท่อไฮดรอลิก ใช้ข้อต่อแบบบานหัวท่อไฮดรอลิก เพื่อการรับแรงสั่นสะเทือนที่เกิดจากการเคลื่อนที่ของรถยนต์ได้ดี

14. ระบบสัญญาณไฟส่องสว่างฉุกเฉิน

- 14.1 ด้านบนหัวเก๋งรถยนต์บรรทุก ติดตั้งสัญญาณไฟฉุกเฉินแบบแฟลช
- 14.2 ด้านบนชุดอัดอะลูมิเนียม ติดตั้งไฟฉุกเฉินแบบหมุน จำนวน 2 ดวง เพื่อให้สัญญาณเตือนเมื่อมองจากด้านท้าย

15. การทาสี และคราฟท์งาน

- 15.1 การทาสีภายนอกทึบด้วยสีกันสนิมอย่างสีไม่น้อยกว่า 2 ชั้น แล้วจึงทาสีด้วยสีเงาชนิดโพลี ยูรีเทน ไม่น้อยกว่า 2 ชั้น
- 15.2 การทาสีภายในตู้บรรจุอะลูมิเนียมทึบสีกันสนิม EPOXY หรือเทียบเท่าไม่น้อยกว่า 2 ชั้น
- 15.3 ตราเครื่องหมายขององค์การบริหารส่วนตำบลนายางกัก ขนาดเส้นผ่าศูนย์กลางไม่น้อยกว่า 10 นิ้ว พร้อมข้อความ "โซ่โบราณการเท่านั้น" พร้อมทะเบียนครุภัณฑ์ 011-59-0001 ขนาดตัวอักษรสูงไม่น้อยกว่า 3 นิ้ว โดยใช้สีที่เห็นได้ชัดเจนไว้ที่ประตูทั้งสองข้าง และตัวอักษร "องค์การบริหารส่วนตำบลนายางกัก" ขนาดตัวอักษรสูงไม่น้อยกว่า 5 นิ้ว โดยใช้สีที่เห็นได้ชัดเจนไว้ที่ด้านนอกตู้บรรจุอะลูมิเนียม

16. เครื่องมือและอุปกรณ์ประจำ

- 16.1 เครื่องมือซ่อมบำรุงประจำรถจำนวน 1 ชุด บรรจุในกล่องโลหะตามมาตรฐานผู้ผลิต
- 16.2 เครื่องมือและอุปกรณ์ในการถอดล้อจำนวน 1 ชุด

17. ข้อกำหนดอื่นๆ

17.1 ผู้เสนอราคาต้องเป็นผู้ประกอบผลิตโครงสร้างชุดถังที่ได้รับรองระบบบริหารงานคุณภาพ มอก. 9001 ในขอบข่ายการออกแบบและพัฒนาการผลิต การบำรุงรักษาและซ่อมแซมตัวถังสำหรับยานพาหนะบรรทุกทุกขยะ ต้องแนบเอกสารการได้รับรอง มาตรฐานมาในวันเสนอราคาหรือเป็นตัวแทนจำหน่ายที่ได้รับการแต่งตั้งโดยตรงจากผู้ประกอบ/ผลิตข้างต้น

17.2 ผู้เสนอราคาต้องเป็นตัวแทนจำหน่ายจากโรงงานผู้ผลิตโครงสร้างชุดถังโดยต้องได้รับใบอนุญาตประกอบกิจการโรงงาน(รง.4) ในด้านการประกอบโครงสร้างชุดถังพร้อมเอกสารประกอบมาแสดงในวันที่ทำสัญญาแล้วผู้ขายรับรองว่าสิ่งของขายให้ตามสัญญานี้เป็นของแท้ของใหม่ไม่เคยใช้งานมาก่อน

17.3 ผู้เสนอขายจะต้องจดทะเบียนกรรมสิทธิ์ ให้เป็นชื่อของผู้ซื้อก่อนการเบิกจ่ายเงินงวดสุดท้าย

17.4 รับประกันความชำรุดบกพร่องอันเนื่องจากการใช้งานตามปกติเป็นเวลา 1 ปี หากมีการชำรุดเสียหายจากการใช้งานตามปกติ ผู้ขายจะต้องดำเนินการแก้ไขให้งานได้ภายในเวลาไม่เกิน 15 วัน นับแต่วันที่ได้รับแจ้ง โดยไม่คิดค่าใช้จ่ายใด ๆ ทั้งสิ้น

(ลงชื่อ).....ประธานกรรมการ
(นายอนันต์เดช โชตินอก)

(ลงชื่อ).....กรรมการ
(นางอารีย์ คงเพชรศักดิ์)

(ลงชื่อ).....กรรมการ
(นางสาวอ้อนจันทร์ เคนเหลื่อม)